

สายอ่อนหุ้มด้วยฉนวนและเปลือก

ตารางที่ 7 - VCT แรงดันไฟฟ้าที่กำหนด 450/750 โวลต์

พื้นที่หน้าตัด ที่ระบุ mm ²	จำนวน ทองแดง (จำนวนเส้น)	ขนาดของตัวนำ ทองแดงที่ใช้ผลิต (ต่อ 1 เส้น) mm.	ความหนาฉนวน ค่าที่กำหนด mm.	ความหนาเปลือก ค่าที่กำหนด mm.	เส้นผ่านศูนย์กลางเฉลี่ย ของสายไฟฟ้า (ต้องไม่เกินค่าที่กำหนด) mm.
2 x 1	32	0.20	0.8	1.2	9.6
2 x 1.5	30	0.25	0.8	1.4	11.0
2 x 2.5	50	0.25	0.8	1.4	12.5
2 x 4	56	0.30	0.9	1.6	14.5
2 x 6	84	0.30	0.9	1.6	16.0
2 x 10	80	0.40	1.1	1.8	20.0
2 x 16	126	0.40	1.1	2.2	23.0
3 x 1	32	0.20	0.8	1.4	10.5
3 x 1.5	30	0.25	0.8	1.4	11.5
3 x 2.5	50	0.25	0.8	1.4	13.0
3 x 4	56	0.30	0.9	1.6	15.5
3 x 6	84	0.30	0.9	1.8	17.5
3 x 10	80	0.40	1.1	2.0	21.5
4 x 1	32	0.20	0.8	1.6	12.0
4 x 1.5	30	0.25	0.8	1.6	12.5
4 x 2.5	50	0.25	0.8	1.6	15.0
4 x 4	56	0.30	0.9	1.8	17.0
4 x 6	84	0.30	0.9	2.0	19.5